39100 BEZANA (Cantabria)
Tfno. (942) 58 00 28 ■
Fax. (942) 58 12 29
E-mail:hispanamer@hispanamer.com
http://www.hispanamer.com

HISPAMIC FORJA

Linea 626

Ficha Técnica

DESCRIPCIÓN	Esmalte formulado con resina alcídica y pigmentado con óxido de hierrro micáceo.
USO RECOMENDADO	Como esmalte antioxidante con aspecto forja liso, para mobiliario urbano, puertas, balcones, rejas, etc…
PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	- Acabado decorativo: forja liso. - Elevado contenido en óxido hierro micáceo. - Elevada impermeabilidad. - Resistencia a la intemperie. - Conservación del color.

DATOS TÉCNICOS					
Color	Varios				
Brillo	Mate				
Peso específico (Kg / l)	1.70 ± 0,05				
Sólidos en volumen (%)	54 ± 2				
Sólidos en peso (%)	80 ± 2				
Espesor recomendado	60 micras de película seca (sobre imprimación). 100-120 micras de película seca cuando se aplique directamente sobre acero.				
Rendimiento teórico	9 m^2 / l (para 60 micras)				
Tiempo de secado a 20 ºC	Tacto	4 h	Intervalo de repintado	Mín	8 h
	Duro	8 h		Máx	Prolongado
Secado total a 20 ºC	7 días				
Punto de Inflamación	26 ºC				
V.O.C.	378 g / l				

39100 BEZANA (Cantabria)
Tfno. (942) 58 00 28 ■
Fax. (942) 58 12 29
E-mail:hispanamer@hispanamer.com
http://www.hispanamer.com

HISPAMIC FORJA

Linea 626

Ficha Técnica

DATOS DE APLICACIÓN	
Componentes	1
Diluyente	Disolvente sintético lento, Ref. 004-001
Disolvente de limpieza	Disolvente de limpieza H, Ref. 003-502
Preparación de superficie	Aplicar sobre superficies imprimadas ó pintadas libres de polvo, grasas, etc… Cuando se aplica directamente sobre acero, este deberá estar limpio y desengrasado. Sobre superficies oxidadas lijado y cepillado hasta eliminar el óxido.
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo, (máximo 3% diluyente)
	Pistola aerográfica (5% diluyente)
	Pistola airless (boquilla 0.017 pulgadas)
Temperatura de aplicación	Temperatura del sustrato superior a 5 ºC y superior en 3 ºC a la temperatura de rocío.
Sistema de pintado	Aplicar sobre imprimaciones sintéticas, clorocaucho, Líneas 379, 793, etc… Cuando se aplique directamente sobre acero aplicar dos capas, espesor mínimo 100-120 micras.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN	Almacenado en interiores (lugar seco y ventilado), en envase original y sin abrir. De 5 a 35 ºC.

SEGURIDAD E HIGIENE	Ver ficha de Seguridad

Edición: Marzo/2006 Aprobado: H. Abia Revisión 0: Marzo/2023 Aprobado: V.Vía

Limitación de responsabilidad: Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas.
No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta.