39100 BEZANA (Cantabria)
Tfno. (942) 58 00 28 ■
Fax. (942) 58 12 29
E-mail:hispanamer@hispanamer.com
http://www.hispanamer.com

EPOXIMER MODIFICADO

Aluminio

Refª. 806-0008

Ficha Té cnica

DESCRIPCIÓN	Pintura epoxi-poliamida pigmentada con aluminio laminar.
USO RECOMENDADO	Recomendado como capa intermedia de elevado espesor, pero tambien apta para aplicar directamente sobre acero. Válido incluso como capa de acabado. Adecuado para ambientes muy agresivos (C4 y C5).
PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	Alto contenido en aluminio. Muy impermeable. Espesores elevados (hasta 200 micras). Excelente efecto barrera. Buenas propiedades mecánicas (embutición, impacto, doblado, etc.) Excelente resistencia a la niebla salina y humedad. No apto para inmersión en disolventes y combustibles líquidos. Resistencia térmica en seco hasta 150 ºC
NORMAS Y CERTIFICADOS	Cumple norma UNE 48261

DATOS TÉCNICOS					
Color	Aluminio				
Brillo	Satinado				
Peso específico	1,35				
Sólidos en volumen	80% ± 2				
Sólidos en peso	84% ± 2				
Espesor recomendado	150 micras secas				
Rendimiento teórico	5,3 m^2/Lto.				
Tiempo de secado a 20ºC	*Tacto*	9 h. 15 min.	*Intervalo de*	*Mínimo*	11 horas
Endurecedor normal (E.M.N.)	*Duro*	10 h .	*repintado*	*Máximo*	Prolongado
Tiempo de secado a 20ºC (*)	*Tacto*	7 h. 40 min.	*Intervalo de*	*Mínimo*	9 horas
Endurecedor rápido (E.M.R.)	*Duro*	8 h. 20 min.	*repintado*	*Máximo*	Prolongado
Tiempo de secado a 20ºC (*)	*Tacto*	6 h.	*Intervalo de*	*Mínimo*	7 horas
Endurec.baja temperatura(B.T.)<5ºC	*Duro*	6 h. 30 min.	*repintado*	*Máximo*	30 días
Curado total a 20ºC	7 días				
Punto de Inflamación	28ºC				
V.O.C.	220 Grs./Lto				

39100 BEZANA (Cantabria)
Tfno. (942) 58 00 28 ■
Fax. (942) 58 12 29
E-mail:hispanamer@hispanamer.com
http://www.hispanamer.com

EPOXIMER MODIFICADO

Aluminio

Refª. 806-0008

Ficha Té cnica

DATOS DE APLICACIÓN	
Componentes	2
Ref^{a}. Endurecedor	952-460 (E.M.N.), 952-470 (E.M.R.) y 952-562 (B.T.)
Proporción de mezcla	Mezclar los dos componentes (base y endurecedor) en proporción 4:1 en volumen.
Vida útil de la mezcla (20ºC)	3 horas
Diluyente	Disolvente Epoxi, n / Refª. 003-160
Disolvente de limpieza	Disolvente de limpieza H, n/Refª.003-502.
Preparación de superficie	Acero, limpieza mecánica St2 ó St3 o chorreado Sa 2½ . Sobre imprimaciones epoxi y poliuretano secas y libres de contaminación. ***(*)***Utilizando el catalizador E.M.R. Y el B.T., es necesario chorrear a grado Sa 2½.
Disolvente de limpieza	Disolvente de limpieza H, n/Refª.003-502.
Métodos de Aplicación	Brocha y rodillo máximo 10% disolvente. Pistola airless(5% disolvente, boquilla 0,021-0,023 pulgadas).
Temperatura de aplicación	Temperatura del sustrato superior a 5ºC y superior en 3ºC a la temperatura de rocío.
Sistema de pintado	Como capa intermedia o acabado sobre imprimación epoxi (Línea 288) o poliuretano (Línea 790). Tambien válida como imprimación y repintable con epoxis y poliuretano.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN	Almacenado en interiores (lugar seco y ventilado), en envase original y sin abrir. De 5º a 35ºC.

SEGURIDAD E HIGIENE	Ver ficha de Seguridad

Edición: Marzo/2006 Aprobado: H. Abia Revisión 0: Marzo/2006 Aprobado: H. Abia

Limitación de responsabilidad: Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas.
No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta.